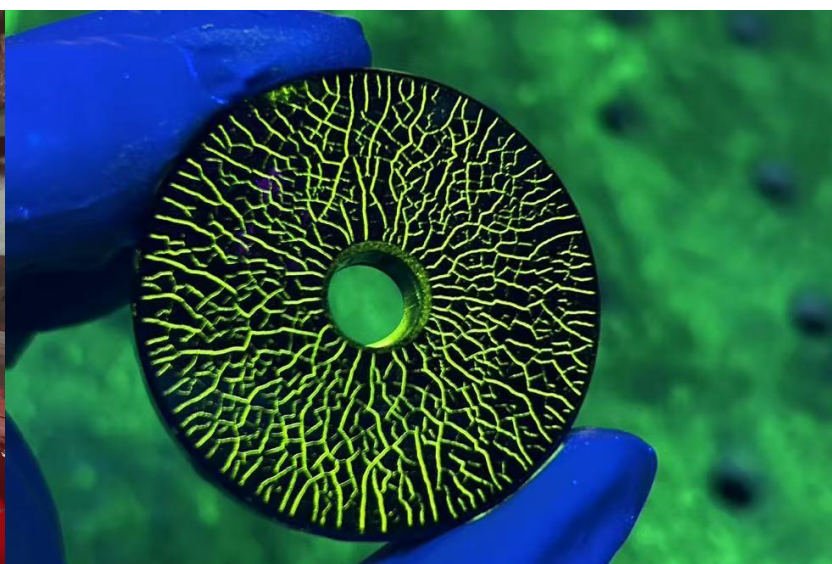


EINDRINGPRÜFUNG MAGNETPULVERPRÜFUNG



VOM GREEN NDT-PIONIER



PFINDER: Thinking ahead mit Tradition

Traditionell und überraschend zugleich: Nur wer immer besser wird, kann sich seit mehr als 130 Jahren erfolgreich am Markt behaupten. Was 1884 als Lieferant des Königlichen Hofes von Württemberg begann, ist heute ein weltweit agierendes Unternehmen mit Standorten in Deutschland, USA, Mexiko und China. Doch es ist nicht nur die langjährige Erfahrung, die PFINDER auszeichnet. Es ist auch der Einfallsreichtum "Made in Germany", für den PFINDER steht.

Besondere Produkte werden nicht im Verborgenen erfunden. PFINDER pflegt einen intensiven Kontakt zu den Anwendern. Zukunftsweisende Ideen werden in Partnerschaft mit den Kunden entwickelt und gemeinsam getestet. Kein Wunder, dass PFINDER als „Lösungs-PFINDER“ gilt.

Denn das Suchen, Forschen und Entwickeln gehört zu den Wurzeln des Unternehmens. Damit schafft das Traditionsunternehmen ein Höchstmaß an Nähe zum Endkunden. Wer sich für PFINDER-Produkte entscheidet, erhält führende Technologien in Erstausrüsterqualität. Die Erfahrungen, die PFINDER im Laufe der Jahre im Automotive-Bereich gesammelt hat, werden erfolgreich auf andere Branchen übertragen: In die allgemeine Industrie sowie in die Bereiche Öl und Gas, Energieerzeugung sowie Luft- und Raumfahrttechnik.



PFINDER legt Wert auf moderne Produktionsverfahren mit höchsten Qualitäts- und Sicherheitsstandards.

PFINDER: Für Sie vor Ort

Wir produzieren vor Ort und bieten durch unsere Nähe zum Anwender weltweit einen erstklassigen Kundenservice. Unsere Produkte sind durch eigene Warenlager und lokale Vertriebspartner schnell verfügbar, wo immer sie gebraucht werden.



Vertrieb & Engineering



Forschung & Entwicklung



Produktion



Lager

HAUPTSITZ DEUTSCHLAND



Rudolf-Diesel-Straße 14
71032 Böblingen
Telefon +49 7031 2701-999



USA



1230 Peachtree Street NE
Atlanta, GA 30309
Telefon +1 586 484 4382



CHINA



No. 918 Xinjin Road
Qingpu Industrial Zone,
Shanghai
Telefon +86 159 5753 5948



MEXICO



Bvd. Antonio de Deza y Ulloa
103 Int 1A, Cuarto Barrio
Huejotzingo, Puebla
Telefon +52 221 100 8645





Das GREEN NDT-Label zeigt das Engagement von PFINDER für Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Kosteneffizienz.

Nachhaltigkeit ohne Kompromisse

Das Label GREEN NDT zeigt PFINDERs Engagement für Arbeitssicherheit, Umwelt und Kosteneffizienz. Seit mehr als 25 Jahren bietet PFINDER biologisch sehr gut abbaubare Eindringmittel an, die besonders umweltverträglich sind. Das erspart dem Kunden energieintensive Abwasseraufbereitungsprozesse.

PFINDERs Prüfmittel für die Magnetpulver- und Eindringprüfung überzeugen seit jeher durch ihre besondere Benutzerfreundlichkeit und ihr hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis. Seit vielen Jahren hat die GREEN NDT-Philosophie bei PFINDER oberste Priorität bei allen Entwicklungen der Produkte und Dienstleistungen: Einige Fragen, die sich unsere Experten stellen, sind: „Können wir besonders

sichere Rohstoffe verwenden, damit das Endprodukt nicht als gefährlich eingestuft wird? Können wir Rohstoffe aus regenerativen Quellen verwenden? Wie können unsere Produkte dazu beitragen, Kosten im Prozess zu sparen?“ Und sie arbeiten kontinuierlich an Verbesserungen.

Das macht PFINDER zu einem Pionier und führt zu beeindruckenden Lösungen: PFINDER war der erste Hersteller weltweit, der biologisch abbaubare NDT Prüfmittel anbietet. PFINDER bringt Produkte auf den Markt, die völlig frei von gefährlichen Inhaltsstoffen sind (sicherer als jeder Haushaltsreiniger!).

Darüber hinaus erfüllen oder übertreffen die PFINDER Prüfmittel für die Magnetpulver- und Eindringprüfung die Anforderungen aller relevanten Normen und Spezifikationen. Das ist Nachhaltigkeit ohne Kompromisse. Das ist "thinking ahead" in Bestform.

Entdecken Sie den ganzheitlichen GREEN NDT-Ansatz von PFINDER, der darauf ausgelegt ist, die Arbeitssicherheit und Umweltverträglichkeit zu optimieren, ohne dabei Kompromisse bei der technischen Leistung einzugehen. Seit 2015 fördert diese Initiative nachhaltige Verbrauchsmaterialien für die Magnetpulver- und Eindringprüfung (MT/PT) und setzt sich für sicherere, umweltfreundliche und kosteneffiziente Lösungen ein.

Machen Sie Ihren Prozess zukunftssicher



Technisch führende Eigenschaften



Hohes Umweltbewusstsein



Beste Arbeitssicherheitsbedingungen



Höchste Kosteneffizienz

Prozessbeschreibung



1. Vorreinigung

Die zu prüfenden Oberflächen müssen frei von Rost, Zunder, Öl, Fetten, Lack oder Wasser sein. Dies wird erreicht durch mechanische oder chemische Vorbehandlung. Die Prüfflächen müssen frei von Rückständen sein, damit das Eindringmittel in die Oberflächenfehler eindringen kann.



2. Auftragen des Eindringmittels

Erfolgt mittels Sprühen, Streichen, Übergießen oder Tauchen. Das Eindringmittel muss für die gesamte Eindringdauer auf der Prüffläche verbleiben.



3. Eindringzeit

Die Eindringdauer richtet sich nach den Eigenschaften des verwendeten Eindringmittels, des Werkstoffes, der Prüftemperatur sowie den nachzuweisenden Fehlern. Sie liegt meist zwischen 5 – 60 min.



4. Zwischenreinigung

Das überschüssige Eindringmittel wird von der Oberfläche mit Wasser oder zugelassenem Reiniger entfernt. Es ist darauf zu achten, dass das Eindringmittel in den Oberflächenfehlern verbleibt. Kontrolle unter UV-Strahlung ($\geq 100 \mu\text{W}/\text{cm}^2$ und $< 100 \text{ lx}$) bzw. Tages-/Weißlicht ($\geq 350 \text{ lx}$).



5. Entwickeln

Nach der Trocknung der Prüffläche wird der Entwickler gleichmäßig aufgetragen. Die Entwicklungsdauer sollte zwischen 10 – 30 min. liegen. Sie beginnt bei Nassentwicklern direkt nachdem der Entwickler getrocknet ist, bei Trockenentwicklern direkt nach dem Auftragen.



6. Inspektion

Im Laufe der Entwicklungsdauer bilden sich Anzeigen aus. Die Anzeigen werden bei der Verwendung von fluoreszierenden Eindringmitteln unter UV-Strahlung ($\geq 1000 \mu\text{W}/\text{cm}^2$ und $< 20 \text{ lx}$) bzw. bei der Verwendung von Farbeindringmitteln unter Tages-/Weißlicht ($\geq 500 \text{ lx}$) ausgewertet und dokumentiert.

Vorteile der Methode

- | Hohe Vielfalt an Materialanwendungen
- | Schnelle Inspektion großer Flächen und großer Stückzahlen
- | Erkennen kleinster Oberflächenfehler mit hoher Empfindlichkeit

**POSTER
VERFAHRENS-
BESCHREIBUNG**



FARBEINDRINGPRÜFUNG: PRODUKTE

Was ist eine Eindringprüfung?

Die Eindringprüfung ist ein Verfahren der zerstörungsfreien Werkstoffprüfung, bei der mit Hilfe sogenannter Eindringmittel oder Prüfmedien zur Oberfläche hin offene Fehler detektiert werden können. Man unterscheidet zwischen der Farbeindringprüfung (auch als Rot-Weiß-

Prüfung bekannt), bei der rote Eindringmittel verwendet werden, die bei Tageslicht sichtbar sind und der fluoreszierenden Eindringprüfung, bei der Farbstoffe verwendet werden, die unter UV-Strahlung gelb-grüne Anzeige ausbilden.



PFINDER 860



FARBEINDRINGMITTEL | ROT TYP II | EMPFINDLICHKEITSKLASSE 2



- | Sehr gut biologisch abbaubar – keine Abwasserbehandlung nötig
- | Geruchsarm
- | Aerosoldose mit optimierter CO₂-Bilanz



- | Sehr gute Anzeigenerkennbarkeit durch starken Kontrast
- | Hervorragende Abwaschbarkeit = geringer Hintergrund
- | Geringer Materialverbrauch durch niedrige Viskosität



500-ml-Aerosoldose
5-l-Kanister
200-l-Fass

PFINDER 800



FARBEINDRINGMITTEL | ROT + FLUORESZIEREND Typ II+III | Empfindlichkeitsklasse 2



- | Sehr gut biologisch abbaubar – keine Abwasserbehandlung nötig
- | Geruchsarm
- | Frei von Azoverbindungen



- | Sehr gute Anzeigenerkennbarkeit durch starken Kontrast
- | Hervorragende Abwaschbarkeit = geringer Hintergrund
- | Geringer Materialverbrauch durch niedrige Viskosität



500-ml-Aerosoldose
5-l-Kanister
200-l-Fass



Alle PFINDER-Produkte für die Eindringprüfung entsprechen den Spezifikationen
 EN ISO 3452-2 |
 VDA236-150 |
 ASTM E165 | ASTM
 E1417 |
 ASME V Art.6 | PMUC.
 Detaillierte Angaben sind den entsprechenden

PFINDER 871



ENTWICKLER LÖSEMITTELBASIS



- | Aerosoldose mit optimierter CO₂-Bilanz
- | Sehr hohe Deckkraft = geringer Verbrauch
- | Biologisch abbaubar



- | Sehr gute Entwicklungseigenschaften
- | Schnelltrocknend
- | Besonders einfach entfernbar (Luft, Wasser, Lappen)



AMS 2644
approved



500-ml-Aerosoldose
10-l-Kanister

PFINDER 890



VOR- UND ZWISCHENREINIGER



- | Aerosoldose mit optimierter CO₂-Bilanz



- | Universell einsetzbar mit hoher Reinigungsleistung
- | Zugelassener Zwischenreiniger für PFINDER Eindringmittel
- | Großer Temperatureinsatzbereich



AMS 2644
approved



500-ml-Aerosoldose
5-l-canister

PFINDER 895



VOR- UND ZWISCHENREINIGER



- | Milder Geruch
- | Aerosoldose mit optimierter CO₂-Bilanz



- | Hohe Reinigungsleistung
- | Universell einsetzbar
- | Großer Temperatureinsatzbereich



AMS 2644
approved



500-ml-Aerosoldose

FLUORESZIERENDE EINDRINGPRÜFUNG: PRODUKTE

Was ist die fluoreszierende Eindringprüfung?

Die Eindringprüfung ist ein Verfahren der zerstörungsfreien Werkstoffprüfung, bei der mit Hilfe sogenannter Eindringmittel oder Prüfmedien zur Oberfläche hin offene Fehler detektiert werden können. Man unterscheidet zwischen der Farbeindringprüfung (auch als Rot-Weiß-Prüfung bekannt), bei der

rote Eindringmittel verwendet werden, die bei Tageslicht sichtbar sind und der fluoreszierenden Eindringprüfung, bei der Farbstoffe verwendet werden, die unter UV-Strahlung gelb-grüne Anzeige ausbilden.



PFINDER 900 Serie – der bewährte Industriestandard:

PFINDER 900



EINDRINGMITTEL | FLUORESZIEREND
Typ I | Empfindlichkeitsklasse 0,5



- | Sehr gut biologisch abbaubar – keine Abwasserbehandlung nötig
- | Geruchsarm
- | Frei von Kohlenwasserstoffen und Schwermetallen



- | Sehr gute Anzeigenerkennbarkeit durch starken Kontrast
- | Hervorragende Abwaschbarkeit
- | Geringer Materialverbrauch durch niedrige Viskosität



5-l-Kanister
200-l-Fass
1000-l-Container

PFINDER 901



EINDRINGMITTEL | FLUORESZIEREND
Typ I | Empfindlichkeitsklasse 1



- | Sehr gut biologisch abbaubar – keine Abwasserbehandlung nötig
- | Geruchsarm
- | Frei von Kohlenwasserstoffen und Schwermetallen



- | Sehr gute Anzeigenerkennbarkeit durch starken Kontrast
- | Hervorragende Abwaschbarkeit
- | Geringer Materialverbrauch durch niedrige Viskosität



5-l-Kanister
200-l-Fass
1000-l-Container

PFINDER 902



EINDRINGMITTEL | FLUORESZIEREND
Typ I | Empfindlichkeitsklasse 2



- | Sehr gut biologisch abbaubar – keine Abwasserbehandlung nötig
- | Geruchsarm
- | Frei von Kohlenwasserstoffen und Schwermetallen



- | Sehr gute Anzeigenerkennbarkeit durch starken Kontrast
- | Optimierte Abwaschbarkeit = geringe Hintergrundfluoresz.
- | Geringer Materialverbrauch durch niedrige Viskosität



500-ml-Aerosoldose
5-l-Kanister
200-l-Fass
1000-l-Container



Die Prüfung mit fluoreszierenden Eindringmitteln wird häufig in der Automobil-, Luft- und Raumfahrtindustrie eingesetzt.

Fluoreszierende Eindringmittel auf Wasserbasis PFINDER 900W | PFINDER 901W | PFINDER 902W



EINDRINGMITTEL | FLUORESZIEREND
Typ I | Empfindlichkeitsklasse 0,5 - 1 - 2



- | Kennzeichnungsfrei gemäß EG-Richtlinien/GefStoffV
- | Sehr gut biologisch abbaubar – keine Abwasserbehandlung nötig
- | Frei von Kohlenwasserstoffen und Schwermetallen



- | Sehr gute Anzeigenerkennbarkeit durch starken Kontrast
- | Hervorragende Abwaschbarkeit = geringe Hintergrundfluoreszenz
- | Geringer Materialverbrauch durch niedrige Viskosität



5-l-Kanister
200-l-Fass
1000-l-Container

Fluoreszierende Eindringmittel gemäß AMS 2644 PFINDER 922 | PFINDER 923



EINDRINGMITTEL | FLUORESZIEREND
Typ I | Empfindlichkeitsklasse 2 und 3



- | Sehr gut biologisch abbaubar – keine Abwasserbehandlung nötig
- | Geruchsarm
- | Frei von Kohlenwasserstoffen und Schwermetallen



- | Sehr gute Anzeigenerkennbarkeit durch starken Kontrast
- | Hervorragende Abwaschbarkeit
- | Geringer Materialverbrauch durch niedrige Viskosität



5-l-Kanister
200-l-Fass
1000-l-Container



AMS 2644
zugelassen

FLUORESZIERENDE EINDRINGPRÜFUNG: ENTWICKLER

PFINDER 871



ENTWICKLER LÖSEMITTELBASIS



- | Aerosoldose mit optimierter CO₂-Bilanz
- | Sehr hohe Deckkraft = geringer Verbrauch
- | Biologisch abbaubar



- | Sehr gute Entwicklungseigenschaften
- | Schnelltrocknend
- | Besonders einfach entfernbar (Luft, Wasser, Lappen)



500-ml-Aerosoldose
10-l-Kanister



AMS 2644
zugelassen

PFINDER 940



NASSENTWICKLERKONZENTRAT WASSERLÖSLICH



- | Auf Wasserbasis
- | Sehr gut biologisch abbaubar – keine Abwasserbehandlung nötig
- | Geruchsneutral



- | Sehr gute Entwicklungseigenschaften
- | Konzentrat – sehr ergiebig
- | Direkt wasserlöslich, keine Beckenumwälzung benötigt



10-l-Kanister

PFINDER 945



TROCKENENTWICKLER



- | Kennzeichnungsfrei gemäß EG Richtlinien/GefStoffV
- | Geruchsneutral



- | Sehr gute Entwicklungseigenschaften
- | Einfach mit Druckluft oder Wasser wieder entfernbar



10-l-Eimer



AMS 2644
zugelassen

Verfahrensbeschreibung



1. Vorreinigung

Die zu prüfenden Oberflächen müssen frei von Rost, Zunder, Öl, Fetten oder Lack sein. Dies wird erreicht durch mechanische oder chemische Vorbehandlung (z.B. mit PFINDER 890). Es ist darauf zu achten, dass das Werkstück nach der Reinigung trocken ist.



2. Aufbringen der Untergrundfarbe (nur bei Prüfungen mit Tageslicht / Weißlicht)

Die weiße Untergrundfarbe (z.B. PFINDER 280) dient zur Kontrastverstärkung. Sie wird gleichmäßig auf die zu prüfende Oberfläche aufgebracht. Die Schichtdicke sollte so dünn wie möglich sein (max. 50 µm/trocken). Eine zu hohe Schichtdicke kann das Prüfergebnis negativ beeinflussen. Die Untergrundfarbe trocknen lassen.



3. Magnetisierung und Aufbringen des Prüfmittels

Die Magnetisierung kann durch Handmagneten (z.B. PFINDER 15-0) erfolgen. Üblicherweise ist eine Tangentialfeldstärke von etwa 2 kA/m erforderlich. Die Magnetpulversuspension muss kurz vor und während der Magnetisierung aufgebracht werden. Die Bepulung muss vor dem Abschalten der Magnetisierung beendet sein. Die Bepulung der Oberfläche muss mit so wenig Druck erfolgen, dass eine ungestörte Anzeigenbildung erfolgen kann. Nach der Bepulung sollte das Prüfmittel so ablaufen, dass die Anzeigenerkennbarkeit verbessert wird, z.B. durch Neigung des Werkstückes.



4. Inspektion

Nach Abschluss der Ausbildung der Anzeigen können diese bei der Verwendung schwarzer Magnetpulver mit Tages-/Weißlicht (≥ 500 lx) und bei der Verwendung fluoreszierender Magnetpulver unter UV-Strahlung (≥ 1000 µW/cm² und < 20 lx) ausgewertet und dokumentiert werden. Blendwirkungen und Reflexionen sind zu vermeiden.



5. Nachreinigung und weitere Bearbeitung

Um das Werkstück seiner weiteren Verwendung zuzuführen, kann es erforderlich sein die Oberfläche von Prüfmittel und Untergrundlack zu befreien (z.B. mit PFINDER 890). Es kann notwendig sein, das Werkstück vor einer weiteren Bearbeitung zu entmagnetisieren und/oder einen geeigneten Korrosionsschutz aufzubringen.

Vorteile des Verfahrens

- | Unmittelbare Prüfergebnisse
- | Direkte Sichtbarkeit der Fehlerlage
- | Auffinden von Oberflächenfehlern und Fehlern, die sich dicht unter der Oberfläche befinden

POSTER
VERFAHRENS-
BESCHREIBUNG



MAGNETPULVERPRÜFUNG: PRODUKTE

Was ist die Magnetpulverprüfung?

Die Magnetpulverprüfung (MT) ist ein Verfahren der zerstörungsfreien Werkstoffprüfung, bei der mit Hilfe von Eisenoxidpartikeln Materialfehler detektiert werden können, welche oberflächennah oder zur Oberfläche hin offen sind. Die Magnetpulverprüfung ist eine einfache und zuverlässige Methode für ferromagnetische Werkstoffe. Es können Bauteile z.B. aus Eisen

(niedrig- oder unlegierte Stähle, Stahlguss und Gusseisen) sowie Kobalt und Nickel geprüft werden. Die Magnetpulverprüfung funktioniert nicht bei Werkstoffen wie z.B. hochlegierten (austenitischen) Stählen, Aluminium, Kupfer, Kunststoffen und Verbundwerkstoffen, da diese nicht magnetisiert werden können.



PFINDER 115



MAGNETPULVERKONZENTRAT | FLUORESZIEREND
Suspendierbar in Wasser



- | Geruchsneutral
- | Frei von sek. Aminen sowie nitrit- und halogenfrei



- | Brillante, schnelle und stabile Anzeigen
- | Geringe Hintergrundfluoreszenz
- | Mit leistungsfähigem Korrosionsschutz



1-l-Flasche
5-l-Kanister

PFINDER 113



MAGNETPULVERKONZENTRAT | FLUORESZIEREND
Suspendierbar in Wasser | XXX



- | Frei von gefährlichen Inhaltsstoffen
- | Geruchsneutral
- | Frei von sek. Aminen sowie nitrit- und halogenfrei



- | Brillante, schnelle und stabile Anzeigen
- | Geringe Hintergrundfluoreszenz
- | Hinterlässt nach Trocknung keinen klebrigen Rückstand



1-l-Flasche
5-l-Kanister

PFINDER 205



MAGNETPULVERKONZENTRAT | SCHWARZ
Suspendierbar in Wasser



- | Geruchsneutral
- | Frei von sek. Aminen sowie nitrit- und halogenfrei



- | Kontrastreiche, schnelle und stabile Anzeigen
- | Mit leistungsfähigem Korrosionsschutz
- | Optimiertes Schaumverhalten



1-l-Flasche



Alle PFINDER-Produkte
für die Prüfung mag-
netischer Partikel ent-
sprechen den Spezifi-
kationen
EN ISO 9934-2 |
ASME V Art.7 | ASTM
E1444 | ASTM E709 |
AMS 304x.
Detaillierte Angaben

PFINDER 251



MAGNETPULVERSUSPENSION | SCHWARZ
Ölbasis | gebrauchsfertig



- | Nahezu geruchsneutral
- | Frei von sek. Aminen sowie nitrit- und halogenfrei
- | Aerosoldose mit optimierter CO₂-Bilanz



- | Kontrastreiche, schnelle und stabile Anzeigen
- | Produkt entspricht allen gängigen Spezifikationen
- | Buntmetallverträglich



400-ml-Aerosoldose
5-l-Kanister

PFINDER 240



MAGNETPULVERSUSPENSION | SCHWARZ
auf Wasserbasis



- | Kennzeichnungsfrei gemäß EG Richtlinien/GefStoffV
- | Aerosoldose mit nicht brennbarem Treibmittel
- | Aerosoldose mit optimierter CO₂-Bilanz



- | Kontrastreiche, schnelle und stabile Anzeigen
- | Besonders ergiebig: Hoher Nettoinhalt je Aerosoldose
- | Buntmetallverträglich



400-ml-Aerosoldose

PFINDER 280



UNTERGRUNDFARBE | WEISS
Schnelltrocknend



- | Frei von sek. Aminen sowie nitrit- und halogenfrei
- | Aerosoldose mit optimierter CO₂-Bilanz
- | Sehr hohe Deckkraft = geringer Verbrauch



- | Schnelltrocknend
- | Sehr gute Haftung auf allen Materialien/Oberflächen
- | Keine Rissbildung bei niedrigen Temperaturen



500-ml-Aerosoldose

MAGNETPULVERPRÜFUNG: PRODUKTE

PFINDER 150



MAGNETPULVERSUSPENSION | FLUORESZIEREND
Ölbasis | gebrauchsfertig



- | Geruchsneutral
- | Frei von sek. Aminen sowie nitrit- und halogenfrei
- | Aerosoldose mit optimierter CO₂-Bilanz



- | Kontrastreiche, schnelle und stabile Anzeigen
- | Geringe Hintergrundfluoreszenz
- | Buntmetallverträglich



500-ml-Aerosoldose
5-l-Kanister

PFINDER 170



MAGNETKONZENTRAT | FLUORESZIEREND
suspendierbar in Prüföl



- | Geruchsneutral
- | Frei von sek. Aminen sowie nitrit- und halogenfrei



- | Kontrastreiche Anzeigen geringer Hintergrundfluoreszenz
- | Buntmetallverträglich



1-l-Flasche

PFINDER 550



PRÜFÖL



- | Hoher Flammpunkt > 100 °C
- | Nahezu geruchslos



- | Niedrige Viskosität
- | Frei von Eigenfluoreszenz



30-l-Kanister
200-l-Fass

PFINDER 500



KORROSIONSSCHUTZZUSATZ FÜR WÄSSRIGE MEDIEN



- | Kennzeichnungsfrei gemäß EG Richtlinien/GefStoffV
- | Geruchsneutral
- | Frei von sek. Aminen sowie nitrit- und halogenfrei



- | Individuelle Einstellung des Korrosionsschutzes



- 5-l-Kanister
- 200-l-Fass

PFINDER 520



ENTSCHÄUMER KONZENTRAT



- | Kennzeichnungsfrei gemäß EG Richtlinien/GefStoffV
- | Geruchsneutral
- | Frei von sek. Aminen sowie nitrit- und halogenfrei



- | Hochwirksame Schaumbekämpfung und Schaumunterdrückung
- | Hochkonzentriert - sehr ergiebig



- 1-l-Flasche

PFINDER 530



ADDITIVKONZENTRAT WASSERLÖSLICH



- | Geruchsneutral
- | Frei von sek. Aminen sowie nitrit- und halogenfrei



- | Individuelle Einstellung des Korrosionsschutzes
- | Verbesserung der Benetzungseigenschaften
- | Optimierung des Schaumverhaltens



- 5-l-Kanister

MAGNETPULVER- UND EINDRINGPRÜFUNG: ZUBEHÖR UND SERVICE

PFINDER 73 ProLight



UV-LED-HANDSTRAHLER AKKUBETRIEBEN



- | Weltweit verfügbares Standard Akkusystem (CAS)
- | Risikoklasse 2 nach DGZfP EM6
- | Ergonomische Gewichtsverteilung



- | Einzigartig große und homogene Ausstrahlungsfläche
- | Konstante Intensität, unabhängig vom Ladestand des Akkus
- | Schnellladefähiger Standard-Akku



LIEFERUMFANG

UV-LED-Handstrahler, Ladegerät
Kurzanleitung
Tragekoffer

PFINDER 70



UV-LED-FLÄCHENSTRAHLER



- | Leistungsstark in kompakter Bauform
- | Sehr gleichmäßig ausgeleuchteter Prüfbereich
- | Langlebige, energiesparende UV-LED Technik



LIEFERUMFANG

UV-LED-Flächenstrahler
Gebrauchsanweisung
Anschlusskabel

Gossen Mavomaster



KOMBINIERTES UV/LUX MESSGERÄT



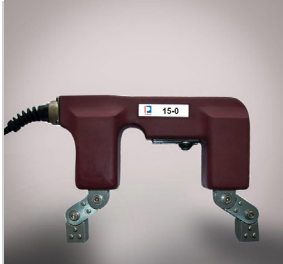
- | Kombinierte Messung von UV Strahlung & Beleuchtungsstärke
- | Fluoreszierende Tastenbeschriftung für gute Ablesbarkeit
- | Werks- oder DAkkS Kalibrierschein erhältlich



LIEFERUMFANG

Dual-UV- und Weißlichtmessgerät mit Sensorkopf
Kurzanleitung
Tragekoffer

PFINDER 15-0



WECHSELSTROM-HANDMAGNET 230V

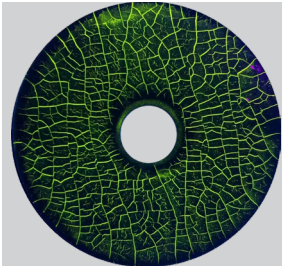


- | Leicht und leistungsstark
- | Flexibel einsetzbar
- | Austauschbare, bewegliche Vorsatzpole



LIEFERUMFANG
Handmagnet
Produktinformation

VERGLEICHSKÖRPER Nr. 1 (MAGNETPULVERPRÜFUNG)



NACH EN ISO 9934-2 ANHANG B MIT ZERTIFIKAT



LIEFERUMFANG
Vergleichskörper in Etui mit Zertifikat

KONTROLLKÖRPER Nr. 2 (EINDRINGPRÜFUNG)



NACH EN ISO 3452-3 MIT ABNAHMEPRÜFZEUGNIS GEMÄSS EN 10204 - 3.1 B



LIEFERUMFANG
Kontrollkörper in Etui mit
Abnahmeprüfzeugnis

PRÜFMITTELANALYSE



QUALITÄTSPRÜFUNG EINGESETZTER PRÜFMITTEL



- | Professionelle Probenuntersuchung durch Qualitätsexperten
- | Sicherstellung der Konformität mit relevanten Standards
- | Schnelle Bereitstellung der Ergebnisse in Form eines



LIEFERUMFANG
Testbericht entsprechend der geforderten Spezifikation
z.B. EN ISO 3452-2 | AMS 2644 | ASME E1417

REFERENZEN / VERBÄNDE / NORMENAUSSCHÜSSE



PFINDER ist Mitglied in folgenden Normenausschüssen:

National	NA 062-08-24 AA	(Elektrische und magnetische Prüfverfahren)
	NA 062-08-25 AA	(Oberflächenverfahren)
International	CEN/TC 138/WG 04	(Eindringprüfung)
	ISO/TC 135/SC 2	(Oberflächenverfahren)



WEBSEITE



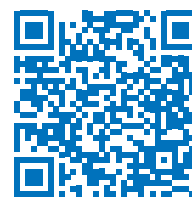
GREEN NDT



NEWSLETTER ANMELDUNG



LINKEDIN



ZERTIFIZIERUNGEN

- | ISO 9001:2015
- | ISO 14001:2015
- | IATF 16949
- | ISO 45001:2018



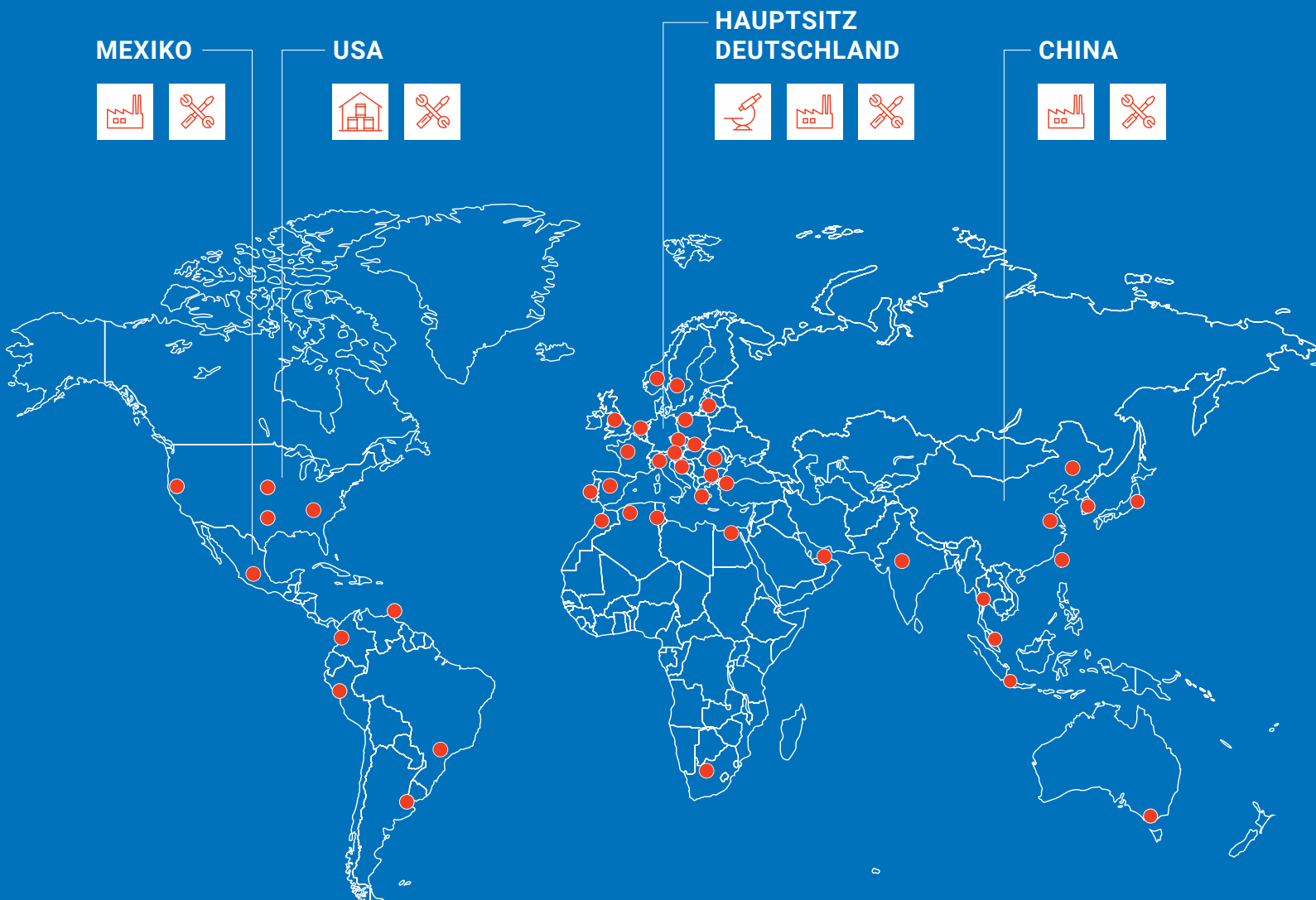
KONFORMITÄTSBESCHEINIGUNGEN CHARGENBESCHEINIGUNGEN



IHR LOKALER ANSPRECHPARTNER



PFINDER: ÜBERALL FÜR SIE DA - WO IMMER SIE UNS BRAUCHEN



Vertrieb &
Engineering



Forschung &
Entwicklung



Produktion



Lager



Vertriebs-
partner



PFINDER

PFINDER KG
Rudolf-Diesel-Straße 14
71032 Böblingen
Germany
Telefon +49 7031 2701-999

www.pfinder-ndt.de

PFINDER US LP
1230 Peachtree St. NE
Atlanta, GA 30309
USA
Telefon +1 586 484 4382

PFINDER MEXICO S. DE R.L. DE C.V.
Bld. Antonio de Deza y Ulloa 103
74160 Huejotzingo, CP
México
Telefon +52 (22) 1100 8645

PFINDER CHEMICAL CO LTD.
No. 918 Xinjin Road
Qingpu Industrial Zone, Shanghai
China
Telefon +86 159 5753 5948