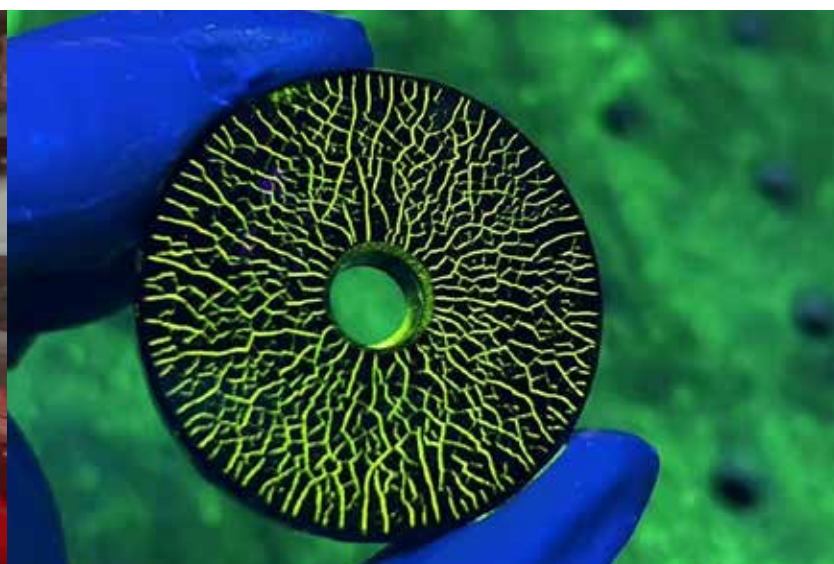


ENSAYO POR LÍQUIDOS PENETRANTES ENSAYO POR PARTÍCULAS MAGNÉTICAS



DE LOS PIONEROS EN GREEN NDT

EMPRESA



PFINDER: **Pensando en el futuro sin olvidar la tradición**

Tradicional y sorprendente al mismo tiempo: Solo aquellos que siempre están mejorando, pueden mantenerse en el mercado por más de 130 años. La que comenzó en 1884 como proveedora de la Corte Real de Württemberg es ahora una empresa que opera a nivel mundial con instalaciones en Alemania, Estados Unidos, México y China. Pero no es solo su larga experiencia lo que caracteriza a PFINDER. Es también el ingenio "Hecho en Alemania" lo que PFINDER significa.

Los productos especiales no se crean en secreto. PFINDER mantiene contacto intensivo con los usuarios. Las ideas de vanguardia son desarrolladas en colaboración con los clientes y probadas en conjunto. No es de extrañar que PFINDER sea considerado un descubridor de soluciones.

Después de todo, desarrollar, buscar e investigar son parte de las raíces de la compañía. Esto permite a la empresa tradicional establecer máxima proximidad con el cliente final. Quienes eligen los productos PFINDER reciben tecnologías líderes con calidad OEM. PFINDER traslada con éxito la experiencia adquirida a lo largo de los años en la industria automotriz a otros sectores: tanto a la industria general como a los sectores del petróleo y el gas, la generación de energía y la industria aeroespacial.



PFINDER concede importancia a los procesos de producción modernos con los más altos estándares de calidad y seguridad.

PFINDER: A nivel local - para ti

Fabricamos a nivel local y ofrecemos un servicio de atención al cliente de primera calidad en todo el mundo gracias a nuestra proximidad al usuario. Nuestros productos están disponibles rápidamente a través de los almacenes de PFINDER y de nuestros socios de distribución locales, allí donde se necesiten.



Ventas e
Ingeniería



Investigación y
Desarrollo



Producción



Almacenes

SEDE CENTRAL: ALEMANIA



Rudolf-Diesel-Straße 14
71032 Böblingen
Phone + 49 7031 2701-999



USA



1230 Peachtree Street NE
Atlanta, GA 30309
Phone +1 586 484 4382



CHINA



No. 918 Xinjin Road
Qingpu Industrial Zone,
Shanghai
Phone +86 159 5753 5948



MÉXICO



Bvd. Antonio de Deza y Ulloa
103 Int 1A, Cuarto Barrio
Huejotzingo, Puebla
Phone + 52 221 100 8645





La etiqueta GREEN NDT muestra la dedicación de PFINDER por la seguridad en el trabajo, el medio ambiente y la eficiencia en costos.

Sostenibilidad sin concesiones

Desde hace más de 25 años, PFINDER ofrece penetrantes fácilmente biodegradables que son especialmente respetuosos con el medio ambiente. Esto evita al cliente tener que recurrir a procesos de tratamiento de aguas residuales que consumen mucha energía.

Los consumibles de PFINDER para ensayos por partículas magnéticas y líquidos penetrantes siempre han destacado por su especial facilidad de uso y su excelente relación calidad-precio. Desde hace muchos años, la filosofía GREEN NDT es la máxima prioridad de PFINDER en todos los desarrollos de sus productos y servicios. La etiqueta GREEN NDT refleja el compromiso de PFINDER con la seguridad en el trabajo, el medio ambiente y la eficiencia en los costos.

Algunas de las preguntas que se plantean nuestros expertos son: «¿Podemos utilizar materias primas especialmente seguras para que el producto final no se considere peligroso? ¿Podemos utilizar materias primas procedentes de fuentes renovables? ¿Cómo pueden nuestros productos ayudar a ahorrar costos en el proceso?». Y siguen mejorando continuamente.

Esto es lo que convierte a PFINDER en pionera y da lugar a soluciones impresionantes: PFINDER fue el primer fabricante del mundo en ofrecer consumibles para ensayos no destructivos (END) fácilmente biodegradables. PFINDER lanza al mercado productos totalmente libres de componentes peligrosos («¡más seguros

que cualquier limpiador doméstico!»)

Además, los consumibles de PFINDER para Ensayos por partículas magnéticas y líquidos penetrantes suelen cumplir o superar los requisitos de todas las normas y especificaciones pertinentes. Esto es verdaderamente sostenible. Esto es «pensar en el futuro» en su máxima expresión. Descubre el enfoque holístico GREEN NDT de PFINDER, diseñado para optimizar la seguridad en el trabajo y reducir el impacto medioambiental sin comprometer el rendimiento técnico. Desde 2015, esta iniciativa ha impulsado los consumibles sostenibles para los ensayos por partículas magnéticas y líquidos penetrantes (MT/PT), promoviendo soluciones más seguras, respetuosas con el medio ambiente y rentables.

Prepare sus procesos para el futuro



Atributos técnicos superiores



Nos preocupamos por medio ambiente



Las mejores condiciones de salud y seguridad



Máxima eficiencia en costos

Descripción del Proceso



1. Limpieza previa

Contaminantes tales como escamas, óxido, aceite, grasa, pintura o agua deben ser eliminados de ser necesario utilizando métodos mecánicos o químicos, o una combinación de estos. La limpieza previa debe asegurar que la superficie de prueba esté libre de residuos y que permita que el líquido penetrante entre en cualquier discontinuidad.



2. Aplicación del líquido penetrante

El líquido penetrante se puede aplicar a la parte que se va a probar mediante rociado, cepillado, inundación, baño o inmersión. El líquido penetrante debe permanecer en la superficie de prueba durante todo el tiempo de penetración.



3. Tiempo de penetración

El tiempo de penetración adecuado depende de las propiedades del líquido penetrante, la temperatura de aplicación, el material de la pieza a probar y las discontinuidades a detectar. Suele ser entre 5 - 60 minutos.



4. Eliminación del exceso de líquido penetrante

El exceso de líquido penetrante se elimina de la superficie de prueba con agua o con un limpiador aprobado. La remoción del exceso de líquido penetrante será tal que el mismo permanezca en las discontinuidades. Control bajo luz UV ($\geq 100 \mu\text{W}/\text{cm}^2$ and $< 100 \text{ lx}$) respectivamente luz diurna o luz blanca ($\geq 350 \text{ lx}$).



5. Revelado

El revelador debe ser mantenido en condiciones uniformes durante su uso y debe ser aplicado de manera uniforme en la superficie de prueba. Los tiempos de revelado deben ser generalmente entre 10 - 30 minutos. Este comienza inmediatamente después de la aplicación, cuando se usa revelador seco; e inmediatamente después del secado de la capa de revelador, cuando se aplica un revelador húmedo.



6. Inspección

Las indicaciones son producidas durante el revelado. La inspección debe realizarse después de transcurrido el tiempo de revelado. Las indicaciones se vuelven visibles bajo luz UV cuando se aplican penetrantes fluorescentes ($\geq 1000 \mu\text{W}/\text{cm}^2$ and $< 20 \text{ lx}$) o bajo luz de día o luz blanca cuando se han aplicado líquidos penetrantes con contraste de color ($\geq 500 \text{ lx}$). La evaluación y la documentación pueden hacerse por cualquier método adecuado.

Ventajas del método

- | Aplicable en una gran variedad de materiales
- | Inspección rápida de grandes áreas y gran número de piezas
- | Detección de los defectos superficiales más pequeños con alta sensibilidad

PÓSTER
DESCRIPCIÓN
DEL PROCESO



ENSAYOS POR LÍQUIDOS PENETRANTES CON CONTRASTE DE COLOR: PRODUCTOS



¿Qué es un ensayo por Líquidos Penetrantes?

El ensayo por líquidos penetrantes es un método de ensayo no destructivo de materiales, en el que se pueden detectar defectos abiertos hacia la superficie con la ayuda de los denominados líquidos penetrantes o medios de ensayo. Se distingue entre el ensayo por líquidos penetrantes con contraste de color (también conocido como

inspección por tintas penetrantes o ensayo rojo-blanco), que utiliza tintas rojas visibles a la luz del día, y la inspección por líquidos penetrantes fluorescentes que utiliza tintas que revelan los defectos bajo luz ultravioleta mediante una indicación de color amarillo verdoso.

PFINDER 860



LÍQUIDO PENETRANTE DE COLOR | ROJO
TIPO II | Nivel de sensibilidad 2



- | Fácilmente biodegradable: no requiere tratamiento de aguas residuales
- | Casi inodoro
- | Lata de aerosol con una huella de carbono reducida al mínimo



- | Indicaciones nítidas y claras con un alto contraste
- | Fácil enjuague = baja fluorescencia de fondo
- | Menor consumo debido a la baja viscosidad



lata-de aerosol-500-ml
bidón-5-l
tambor-200-l

PFINDER 800



LÍQUIDO PENETRANTE DE COLOR | ROJO + FLUORESCENTE
TIPO II+III | NIVEL DE SENSIBILIDAD 2



- | Fácilmente biodegradable: no requiere tratamiento de aguas residuales
- | Casi inodoro
- | Lata de aerosol con una huella de carbono reducida al mínimo



- | Indicaciones nítidas y claras con un alto contraste
- | Fácil enjuague = baja fluorescencia de fondo
- | Menor consumo debido a la baja viscosidad



lata-de aerosol-500-ml
bidón-5-l
tambor-200-l



Todos los productos PFINDER para ensayos por líquidos penetrantes cumplen por las normas
EN ISO 3452-2 | VDA236-150 | ASTM E165 | ASTM E1417 | ASME V, art. 6 | PMUC
Para más detalles, consulte las fichas técnicas correspondientes.

PFINDER 871



REVELADOR A BASE DE DISOLVENTE



- | Lata de aerosol con una huella de carbono reducida al mínimo
- | Bajo consumo debido a su elevada opacidad
- | Fácilmente biodegradable



- | Excelentes propiedades de revelado
- | De secado rápido
- | Se elimina fácilmente con agua o limpiándolo con un paño



Homologado según la norma AMS 2644



lata-de aerosol-500-ml
bidón-10-l

PFINDER 890



LIMPIADOR Y REMOVEDOR



- | Lata de aerosol con una huella de carbono reducida al mínimo



- | Potente limpiador multiusos
- | Producto removedor homologado para los penetrantes
- | Disolvente especialmente indicado para la pintura de contraste



Homologado según la norma AMS 2644



lata-de aerosol-500-ml
bidón-5-l

PFINDER 895



LIMPIADOR



- | Olor suave
- | Lata de aerosol con una huella de carbono reducida al mínimo



- | Potente limpiador
- | Uso polivalente



Homologado según la norma AMS 2644



lata-de aerosol-500-ml

PRODUCTOS PARA ENSAYOS POR LÍQUIDOS PENETRANTES FLUORESCENTES:

¿Qué es un ensayo por líquidos penetrantes fluorescentes?

La selección de un tipo de líquido penetrante depende de los requisitos de la parte que se inspecciona. El uso de un penetrante fluorescente o de contraste de color dependerá de una serie de factores, incluidos los siguientes: la naturaleza de los defectos que se detectarán, el entorno donde se realizarán las pruebas y la cantidad de piezas que se inspeccionarán.

La inspección constante de una gran cantidad de piezas con fallas pequeñas y difíciles de encontrar generalmente requeriría una línea de prueba que use un líquido penetrante fluorescente UV con un área de inspección oscurecida y luz UV como parte de un proceso de producción.



Serie PFINDER 900: el estándar industrial comprobado

PFINDER 900



LÍQUIDO PENETRANTE | FLUORESCENTE

Tipo I | Nivel de sensibilidad 0,5



- | Fácilmente biodegradable – no requiere tratamiento de aguas residuales
- | Casi inodoro
- | Libre de hidrocarburos y metales pesados



- | Indicaciones brillantes y nítidas con alto contraste
- | Facilidad de enjuague = baja fluorescencia de fondo
- | Consumo reducido debido a su baja viscosidad



Bidón de 5 l
Tambor de 200 l
Contenedor de 1000 l

PFINDER 901



LÍQUIDO PENETRANTE | FLUORESCENTE

Tipo I | Nivel de sensibilidad 1



- | Fácilmente biodegradable – no requiere tratamiento de aguas residuales
- | Casi inodoro
- | Libre de hidrocarburos y metales pesados



- | Indicaciones brillantes y nítidas con alto contraste
- | Facilidad de enjuague = baja fluorescencia de fondo
- | Consumo reducido debido a su baja viscosidad



Bidón de 5 l
Tambor de 200 l
Contenedor de 1000 l

PFINDER 902



LÍQUIDO PENETRANTE | FLUORESCENTE

Tipo I | Nivel de sensibilidad 2



- | Fácilmente biodegradable – no requiere tratamiento de aguas residuales
- | Casi inodoro
- | Libre de hidrocarburos y metales pesados



- | Indicaciones brillantes y nítidas con alto contraste
- | Facilidad de enjuague = baja fluorescencia de fondo
- | Consumo reducido debido a su baja viscosidad



lata-de aerosol-
500-ml
bidón-5-l
Tambor de 200 l



Los ensayos por líquidos penetrantes fluorescentes se usan comúnmente en las industrias automotriz y aeroespacial.

Líquidos Penetrantes fluorescentes a base de agua: PFINDER 900W | PFINDER 901W | PFINDER 902W



LÍQUIDOS PENETRANTES | FLUORESCENTES Tipo I | NIVEL DE SENSIBILIDAD 0,5 - 1 - 2



- | Sin componentes peligrosos (p. ej., PFINDER 900W)
- | Fácilmente biodegradable – no requiere tratamiento de aguas residuales
- | Libre de hidrocarburos y metales pesados



- | Indicaciones brillantes y nítidas con alto contraste
- | Facilidad de enjuague = baja fluorescencia de fondo
- | Consumo reducido debido a su baja viscosidad



Bidón de 5 l
Tambor de 200 l
Contenedor de 1000 l

Homologados con AMS 2644: líquidos penetrantes fluorescentes PFINDER 922 | PFINDER 923



LÍQUIDOS PENETRANTES | FLUORESCENTES Tipo I | Sensitivity Level 2 and 3



- | Fácilmente biodegradable – no requiere tratamiento de aguas residuales
- | Casi inodoro
- | Libre de aromáticos, hidrocarburos y metales pesados



- | Indicaciones brillantes y nítidas con alto contraste
- | Facilidad de enjuague = baja fluorescencia de fondo
- | Consumo reducido debido a su baja viscosidad



Bidón de 5 l
Tambor de 200 l
Contenedor de 1000 l



Homologado según
la norma AMS 2644

ENSAYOS POR LÍQUIDOS PENETRANTES FLUORESCENTES REVELADORES

PFINDER 871



REVELADOR BASE SOLVENTE



- | Lata de aerosol con huella de carbono minimizada
- | Bajo consumo debido a su alta opacidad
- | Fácilmente biodegradable



- | Excelentes propiedades de revelado
- | Secado rápido
- | Fácilmente removible con agua o trapo/papel



lata-de-aerosol-500-ml
bidón-10-l



Homologado según
la norma AMS 2644

PFINDER 940



REVELADOR SECO CONCENTRADO SOLUBLE EN AGUA



- | Base agua
- | Fácilmente biodegradable – no requiere tratamiento de aguas residuales



- | Muy buenas propiedades de revelado
- | Concentrado – muy eficiente
- | Fácilmente soluble en agua sin necesidad de agitadores.



bidón-10-l

PFINDER 945



REVELADOR EN POLVO SECO



- | Sin clasificación/etiquetado de peligro según el reglamento CE
- | Inodoro



- | Excelentes propiedades de revelado
- | Fácil de remover con aire comprimido o con agua



cubeta-10-l



Homologado según
la norma AMS 2644

Descripción del Proceso



1. Limpieza previa

Contaminantes tales como escamas, óxido, aceite, grasa, pintura o agua deben ser eliminados de ser necesario utilizando métodos mecánicos o químicos (por ejemplo, con PFINDER 890), o una combinación de estos. Es muy importante asegurarse de que la superficie de prueba quede seca después de la limpieza.



2. Aplicación de la pintura blanca de contraste (solo para partículas visibles con luz diurna o luz blanca)

El color de la pintura blanca incrementa el contraste. Se aplica uniformemente en la superficie de prueba. La capa de pintura debe ser lo más fina posible (máx. 50 μm /seca). Si la capa de recubrimiento es demasiado gruesa, el resultado de la prueba puede verse afectado negativamente. Permita que la pintura blanca de contraste se seque (solo para partículas visibles con luz diurna o luz blanca).



3. Magnetización y aplicación de la suspensión de partículas magnéticas

La magnetización se puede realizar con yugos manuales (por ejemplo, PFINDER 15-0). Por lo general, se requiere una intensidad de campo tangencial de aproximadamente 2 kA/m. La suspensión de partículas magnéticas debe aplicarse poco antes y durante la magnetización. El rociado / enjuague debe completarse antes de que se apague la magnetización. La superficie de prueba debe rociarse/enjuagarse con tan poca presión que la indicación se forme sin perturbaciones. Después de la aplicación, la suspensión de partículas magnéticas debe escurrirse de manera que se mejore la visibilidad de las indicaciones, por ejemplo, inclinando la superficie.



4. Inspección

Después de la formación de las indicaciones, se pueden evaluar a la luz del día/luz blanca ($\geq 500 \text{ lx}$) cuando se utilizan partículas magnéticas visibles y bajo luz UV ($\geq 1000 \mu\text{W}/\text{cm}^2$ y $< 20 \text{ lx}$) cuando se utilizan partículas magnéticas fluorescentes. La evaluación y la documentación pueden hacerse por cualquier método adecuado.



5. Post limpieza y tratamiento posterior

Para poder utilizar la muestra para el fin previsto, puede ser necesario retirar la suspensión y la pintura blanca de contraste de la superficie de ensayo. (por ejemplo, con PFINDER 890). Puede ser necesario desmagnetizar la muestra y/o aplicar una protección adecuada contra la corrosión..

Ventajas del método

- | Resultados al instante
- | Visibilidad directa de la ubicación del defecto
- | Detección de defectos superficiales y subsuperficiales

PÓSTER
DESCRIPCIÓN
DEL PROCESO



ENSAYOS POR PARTÍCULAS MAGNÉTICAS: PRODUCTOS



¿Qué es el ensayo por partículas magnéticas?

El ensayo por partículas magnéticas (PM) es un método de ensayo no destructivo, en el cual los defectos que se encuentran cerca o abiertos a la superficie pueden ser revelados con la ayuda de partículas de óxido de hierro. Es un método simple y confiable que solo es adecuado para materiales ferromagnéticos, por ejemplo el hierro (ace-

ros no aleados o de baja aleación, fundición de acero, fundición de hierro) cobalto y níquel. La prueba PM no funciona en materiales No Ferromagnéticos, por ejemplo aceros de alta aleación (austeníticos) aluminio, cobre, plásticos, materiales compuestos.

PFINDER 115



CONCENTRADO DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS | FLUORESCENTE
Para mezclar con agua



- | Inodoro
- | Libre de aminas secundarias, nitritos y halógenos



- | Indicaciones brillantes, rápidas y estables
- | Baja fluorescencia de fondo
- | Con protección eficaz contra la corrosión



bote-1-l
bidón-5-l

PFINDER 113



CONCENTRADO DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS | FLUORESCENTE
Para mezclar con agua | a base de partículas magnéticas negras



- | Sin componentes peligrosos
- | Inodoro
- | Sin aminas secundarias, nitritos ni halógenos



- | Indicaciones nítidas, rápidas y estables
- | Bajo nivel de fluorescencia de fondo
- | No deja residuos pegajosos una vez seco



Bote-1-l
Bidón-5-l

PFINDER 205



CONCENTRADO DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS | NEGRO
Para mezclar con agua



- | Inodoro
- | Sin aminas secundarias, nitritos ni halógenos



- | Indicaciones excelentes, nítidas, rápidas y estables
- | Con una protección eficaz
- | Compatible con materiales no ferrosos



Bote-1-l



Todos los productos PFINDER para ensayos por partículas magnéticas cumplen con las normas
EN ISO 9934-2 | ASME V Art.7 | ASTM E1444 | ASTM E709 | AMS 304x.
Para mayor información favor de consultar las hojas técnicas del producto.

PFINDER 251



SUSPENSIÓN DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS | NEGRO

Base aceite



- | Casi Inodoro
- | Libre de silicones, aminas secundarias, nitritos/halógenos
- | Lata de aerosol con huella de carbono minimizada



- | Excelentes indicaciones, nítidas, rápidas y estables
- | Cumplimiento con todas las especificaciones comunes
- | Compatible con materiales no ferrosos



lata-de-aerosol-500-ml

PFINDER 240



SUSPENSIÓN DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS | NEGRO

Base agua



- | Sin clasificación/etiquetado de peligro según el reglamento CE
- | Lata de aerosol con propelente NO inflamable
- | Lata de aerosol con huella de carbono minimizada



- | Excelentes indicaciones, nítidas, rápidas y estables
- | Muy eficiente: Alto contenido por lata de aerosol
- | Compatible con materiales no ferrosos



lata-de-aerosol-400-ml

PFINDER 280



PINTURA BLANCA DE CONTRASTE

Secado rápido



- | Libre de silicones, aminas secundarias, nitritos/halógenos
- | Lata de aerosol con huella de carbono minimizada
- | Bajo consumo debido a su alta opacidad



- | Secado rápido
- | Alta adherencia a todo tipo de materiales y superficies
- | Sin agrietamiento de la pintura a bajas temperaturas



lata-de-aerosol-500-ml

ENSAYO POR PARTÍCULAS MAGNÉTICAS: PRODUCTOS

PFINDER 150



SUSPENSIÓN DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS | FLUORESCENTE

Base aceite | listo para usar



- | Casi inodoro
- | Libre de silicones, aminas secundarias, nitritos/halógenos
- | Lata de aerosol con huella de carbono minimizada



- | Excelentes indicaciones, nítidas, rápidas y estables
- | Baja fluorescencia de fondo
- | Compatible con materiales no ferrosos



lata-de-aerosol-500-ml
bidón-5-l

PFINDER 170



CONCENTRADO DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS | FLUORESCENTE

Aceite portador en suspensión



- | Inodoro
- | Sin aminas secundarias, nitritos ni halógenos



- | Excelentes indicaciones con baja fluorescencia de fondo
- | Compatible con materiales no ferrosos



Bote-1-l

PFINDER 550



ACEITE PORTADOR



- | Alto punto de inflamación > 100°C
- | Casi inodoro



- | Baja viscosidad
- | Libre de fluorescencia



Bidón-30-l
Tambor-200-l

PFINDER 500



ADITIVO DE PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN PARA MEDIOS A BASE DE AGUA



- | Sin clasificación/etiquetado de peligro según el reglamento CE
- | Inodoro
- | Libre de aminas secundarias, nitritos y halógenos



- | Ajuste individual de las propiedades de protección contra la corrosión



bidón-5-l
tambor-200-l

PFINDER 520



AGENTE ANTIESPUMA CONCENTRADO



- | Sin clasificación/etiquetado de peligro según el reglamento CE
- | Inodoro
- | Libre de aminas secundarias, nitritos y halógenos



- | Eliminación de espuma altamente efectiva
- | Altamente concentrado – muy eficiente



bote-1-l

PFINDER 530



ADITIVO CONCENTRADO SOLUBLE EN AGUA



- | Inodoro
- | Libre de aminas secundarias, nitritos y halógenos



- | Ajuste individual de las propiedades de protección contra la corrosión
- | Mejora de las propiedades humectantes



bidón-5-l

ENSAYOS POR PARTÍCULAS MAGNÉTICAS Y LÍQUIDOS PENETRANTES: ACCESORIOS Y SERVICIOS

PFINDER 73 ProLight



LAMPARA UV LED PORTATIL FUNCIONA CON BATERÍAS



- | Sistema de batería estándar disponible en todo el mundo (CAS)
- | Riesgo Clase 2, según DGZfP EM6
- | Peso ergonómicamente balanceado



- | Área de radiación uniforme y excepcionalmente grande
- | Ligera, manejable y muy potente
- | Batería estándar de carga rápida



CONTENIDO DEL EMPAQUE
Lampara UV LED, cargador rápido
Manual del usuario
Estuche rígido

PFINDER 70



LAMPARA UV LED ESTACIONARIA



- | Poderosa con diseño robusto
- | Zona de radiación muy uniforme
- | Tecnología UV LED duradera



CONTENIDO DEL EMPAQUE
Lampara UV LED estacionaria
Manual del usuario
Cable de conexión

Gossen Mavomaster



MEDIDOR DOBLE DE LUZ UV Y LUZ BLANCA



- | Cabezal con doble sensor para la medición de luz blanca y rayos UV
- | Letras fluorescentes en los botones para una excelente visibilidad
- | Se dispone tanto de certificados de calibración de fábrica como de DAkKS.



CONTENIDO DEL EMPAQUE
Medidor dual de luz UV y luz blanca con cabezal sensor
Manual de usuario
Estuche rígido

PFINDER 15-0



YUGO DE MANO 230 V



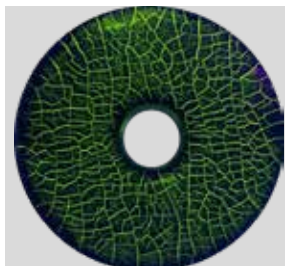
- | Ligero pero poderoso
- | Uso muy flexible
- | Patas articuladas reemplazables



CONTENIDO DEL EMPAQUE

Yugo de mano
Manual del usuario

BLOQUE DE REFERENCIA TIPO 1



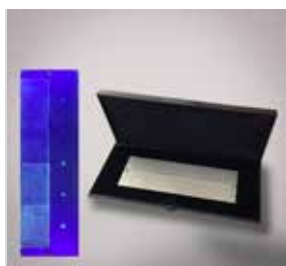
CONFORME CON EN ISO 9934-2 APP. B INCLUYE CERTIFICADO



CONTENIDO DEL EMPAQUE

Bloque de referencia tipo 1 con estuche
Certificado de conformidad

BLOQUE DE REFERENCIA TIPO 2



CONFORME CON EN ISO 3452-3 INCLUYE CERTIFICADO



CONTENIDO DEL EMPAQUE

Bloque de referencia tipo 2 con estuche
Certificado de conformidad

SERVICIO DE PRUEBAS ANALÍTICAS



SUPERVISIÓN DE LA CALIDAD DE LOS MEDIOS DE PRUEBA EN USO



- | Manipulación profesional de muestras por parte de expertos en calidad
- | Garantizar el cumplimiento continuo de las normas pertinentes
- | Resultados rápidamente disponibles en un informe escrito



CONTENIDO DE LA ENTREGA

Informe de ensayo analítico según a los requisitos de las normas
por ejemplo, EN ISO 3452-2 | AMS 2644 | ASME E1417

REFERENCIAS / ASOCIACIONES / COMITÉS DE ESTANDARIZACIÓN



PFINDER es miembro de los siguientes comités de estandarización:

Nacionales en Alemania	NA 062-08-24 AA	(Métodos de prueba eléctricos y magnéticos)
	NA 062-08-25 AA	(Métodos de superficie)
Internacionales	CEN/TC 138/WG 04	(Pruebas con Líquidos Penetrantes)
	ISO/TC 135/SC 2	(Métodos de superficie)



PÁGINA WEB



GREEN NDT



NOTICIAS
SUSCRIPCIÓN



LINKEDIN



CERTIFICADOS DE CALIDAD

- | ISO 9001:2015
- | ISO 14001:2015
- | IATF 16949
- | ISO 45001:2018



CERTIFICADOS DE CONFORMIDAD
CERTIFICADOS DE LOTE



SU CONTACTO LOCAL



PFINDER: DISPONIBLE - DONDE USTED NOS NECESITE



Ventas e Ingeniería



Investigación y Desarrollo



Producción



Almacenes



Distribuidores



PFINDER

PFINDER KG
Rudolf-Diesel-Straße 14
71032 Böblingen
Germany
Phone +49 7031 2701-999

www.pfinder-ndt.com

PFINDER US LP
1230 Peachtree St. NE
Atlanta, GA 30309
USA
Phone +1 586 484 4382

PFINDER MEXICO S. DE R.L. DE C.V.
Bld. Antonio de Deza y Ulloa 103
74160 Huejotzingo, CP
México
Phone +52 (22) 1100 8645

PFINDER CHEMICAL CO LTD.
No. 918 Xinjin Road
Qingpu Industrial Zone, Shanghai
China
Phone +86 159 5753 5948